



2 Pesaro (PU) Italia www.akfix.it- info@akfix.it

602 SIGILLANTE BITUM

1 - DESCRIZIONE

Akfix 602 è un sigillante bituminoso plasto - elastico a base solvente, rinforzato da fibre, per l'incollaggio e riparazioni su superfici bituminose. Dopo la polimerizzazione si forma una massa flessibile permanente.

2 - PROPRIETÀ

- Adesione immediata e permanente su tutti i materiali di costruzione comuni (come mattoni,
- calcestruzzo, piombo, zinco, piastrelle, pannelli isolanti, alcune materie plastiche, ecc ...)
- Può essere applicato in condizioni umide.
- È tissotropico e quindi non può gocciolare, fluire o fuoriuscire e non filare.
- Privo di amianto
- Rimane flessibile dopo l'elaborazione e la vulcanizzazione.
- Resistente all'umidità.
- Economico in uso.
- Infiammabile (se usato correttamente).
- Altamente isolante.
- Protegge dalla ruggine e dall'umidità.

3 - APPLICAZIONI

- Sigillatura impermeabile di giunture, cuciture, camini, tubi di ventilazione, tubi di scarico, ecc.
- Adesivo per materiali sintetici, piastrelle, cemento, gomma, pannelli isolanti ecc.
- Sigillatura di cuciture in navi o barche di legno.

4 - ISTRUZIONI

Tutte le superfici devono essere prive di polvere o grasso. Su superfici umide o in casi speciali, si consiglia un test preliminare di adesione.

Da applicare con una spatola o per mezzo di una cartuccia. Dovrebbe essere applicato in strisce o punti, per una buona evaporazione del solvente.

5- IMBALLAGGIO

Prodotto	Volume	Pacchetto
Nero	310ml	24

6- MAGAZZINAGGIO E MASSIMA DURATA

12 mesi se conservati a temperatura ambiente.

06 / 2018 Rev.01 Page 1





Via M.Ricci 9 61122 Pesaro (PU) Italia www.akfix.it- info@akfix.it

7- RESTRIZIONI

- Non può essere dipinto con vernici a base solvente.
- Può essere utilizzato solo per materiali sintetici senza ammorbidente.
- Il contatto con oli minerali ammorbidisce il prodotto.

8- SICUREZZA

Meccanicamente con spatola, trementina o xilene.

9- PROPRIETÀ TECNICHE

Base	: Bitum	
Sistema di polimerizzazione	: Neutro , fisico essiccazione	
Densità	: 1,25 ± 0,02 g / ml	(ASTM D 792)
Formazione della pelle	: 30 minuti. (23°C e 50% di umidità relativa)	
Tasso di polimerizzazione	: 0,5-1 mm / giorno (23°C e 50% di umidità relativa)	
Consumo	: 450 g / m ²	
Temperatura di applicazione	: Da + 1 ° C a + 30 ° C	

06 / 2018 Rev.01 Page 2