



R306 ADESIVO PER PVC

1 – DESCRIZIONE

AkfixR306 è un adesivo a base solvente speciale per l'unione di tubi rigidi in PVC e sistemi in pressione, accessori, secondo gli standard BS EN 14814 e BS EN 14680. Specificamente indicato per incollare sistemi di tubazioni termoplastiche conformi a BS EN 1452, BS EN 1455, BS EN 1566 e BS EN 1329. Adesivo con marcatura CE per sistemi di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione (PN16). Progettato anche per l'utilizzo in sistemi non a pressione come PVC e ABS.

2 – PROPRIETÀ

Velocità di presa iniziale molto elevata.

L'alto contenuto di resina offre una buona capacità di riempimento.

Privo di THF.

Consistenza del gel e fluidità eccellente.

Elevato indice tixotropico: ne impedisce il gocciolamento all'applicazione.

Agisce come un vero sistema di saldatura chimica per PVC, grazie alla sua composizione.

Facile da applicare; non scorre o forma "lacrime" all'interno dei tubi.

Le giunzioni fisse presentano caratteristiche di resistenza e invecchiamento paragonabili a quelle del cemento.

Conforme ai requisiti delle norme BS-EN14680 e BS-EN14814 .

3 - APPLICAZIONI

Specificamente indicato per:

Incollaggio di tubi in PVC-U e accessori in sistemi a pressione fino a 16 PN secondo BS EN 14814.

Specificamente indicato per incollare sistemi di tubazioni termoplastiche conformi a BS EN 1452 e BS EN 1329.

Incollaggio di tubi e accessori in sistemi di scarico secondo le seguenti norme:

- Sistemi di tubazioni in plastica PVC-U per scarti di terreno e rifiuti (bassa e alta temperatura) BS EN 1329.
- Sistemi di tubazioni in plastica ABS per scarico terreno e scarichi (bassa e alta temperatura) BS EN 1455.
- Sistemi di tubazioni in plastica PVC-C per scarti di terreno e rifiuti (bassa e alta temperatura) BS EN 1566.

4 - ISTRUZIONI

Innanzitutto, i tubi devono essere preparati: tagliarli ad angolo retto, smussando i bordi con un angolo di 15 °. Pulire e sgrassare il tubo e manicotto con carta assorbente imbevuta di solvente per pulizia del PVC. Applicare l'adesivo dall'interno verso l'esterno, prima verso la presa e poi verso il tubo. Inserire i pezzi immediatamente senza torcere e sempre entro 2 minuti dall'applicazione dell'adesivo. Mantenere il tutto fermo per 30 secondi mentre avviene la presa iniziale.



Rimuovere l'eccesso di adesivo con carta assorbente imbevuta di solvente per la pulizia del PVC. I tubi incollati non devono essere manipolati nei successivi 5 minuti. Per temperature inferiori ai 10 ° C, attendere circa 15 minuti per manipolare i pezzi incollati.

Akfix R306 indurisce in 8 ore a seconda delle condizioni climatiche, ma si consiglia di attendere 24 ore prima di applicare valori di pressione superiori a 1,5 atmosfere e 10 o 12 ore prima di immergere i tubi nelle trincee interrato. Se il sistema deve sopportare una pressione prima di 24 ore di asciugatura, attendere 1 ora per ogni bar che il sistema deve sopportare.

CAPACITÀ

La seguente tabella mostra le quantità di adesivo necessarie ogni 100 incollaggi dei diametri indicati:

DIAMETRO ESTERNO(mm)	Adesivo (L.)	DIAMETRO ESTERNO(mm)	Adesivo (L.)
32	0.8	110	8 .0
40	1.1	140	13 .0
50	1.5	160	19 .0
63	1.7	225	26 .0
75	2.2	280	38 .0
90	4.0	315	52 .0

5- IMBALLAGGIO

Prodotto	Volume	Pacchetto
R30 6	125 gr	25
R30 6	500 ml	12

6- MAGAZZINAGGIO E DURATA

Questo prodotto deve essere conservato nella sua confezione originale in un luogo fresco e asciutto, protetto da brina , scintille e fiamme. Non forare prima dell'uso. Chiudere l'imballaggio dopo l'uso. Tenere lontano da bambini . Stabile per almeno 18 mesi per la lattina e 24 mesi per il tuboetto nella sua confezione originale a temperature da 15 ° C a + 25 ° C.

7- RESTRIZIONI

- Altamente infiammabile.
- Irritante.
- Tenere lontano da alte temperature, fiamme libere e fonti di ignizione.
- Funziona solo in aree ben ventilate



8- CARATTERISTICHE TECNICHE

Base	: Resina polimerica PVC, solventi organici e agenti tixotropici.
Viscosità	: Circa 9.000 mPa s (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3)
Contenuto solido	: Circa 20%
Densità relativa	: Circa 0,90 gr / ml
Infiammabilità	: Altamente infiammabile
Tempo aperto (23 ° C)	: Massimo 2 minuti
Capacità massima di riempimento gap	: + 0,6 mm
Tempo di asciugatura a pressione (in condizioni normali)	: 24 h
Resistenza al taglio (1 ora di asciugatura)	:> 0,4 MPa
Resistenza al taglio (24 ore di asciugatura)	:> 1,5 MPa
Resistenza al taglio (20 giorni + 4 giorni di asciugatura)	:> 7,0 MPa
Resistenza alla pressione (20° C)	: 51,2 bar
Resistenza alla pressione (40° C)	: 20,8 bar
Temperatura di applicazione	: Da -5 ° C a +30 ° C
Temperatura di servizio	: Da -5 ° C a + 50 ° C

NOTE LEGALI

I dati tecnici contenuti nel presente documento si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e non possiamo essere ritenuti responsabili per eventuali errori, inesattezze, omissioni o mancanze editoriali derivanti da modifiche tecnologiche o ricerche tra la data di emissione di questo documento e la data in cui il prodotto è stato acquistato. Prima di utilizzare il prodotto, l'utente deve eseguire tutti i test necessari per assicurarsi che il prodotto sia adatto all'applicazione prevista. Inoltre, tutti gli utenti devono contattare il venditore o il produttore del prodotto per ulteriori informazioni tecniche relative al suo utilizzo se pensano che le informazioni in loro possesso debbano essere chiarite in qualsiasi modo, sia per un uso normale che per un'applicazione specifica del nostro prodotto. La nostra garanzia si applica nel rispetto delle disposizioni legali e delle disposizioni vigenti, delle attuali norme professionali e in conformità con le condizioni stabilite nelle nostre condizioni generali di vendita. Le informazioni dettagliate nella presente scheda tecnica sono fornite a titolo indicativo e non sono esaustive. Lo stesso vale per qualsiasi informazione fornita verbalmente per telefono a qualsiasi cliente potenziale o esistente.